

HC-001



ISO 9001:2015

合格工廠登記證號:10610013600676

## 主要特點

AC110V 雙頭母座,90 度彎頭

使用 UL 標準電源線, AWG18@0.823mm<sup>2</sup>

電源線材質具耐燃

雙頭電源插座

AC 電源座內置銅片保護支架

總長 50cm